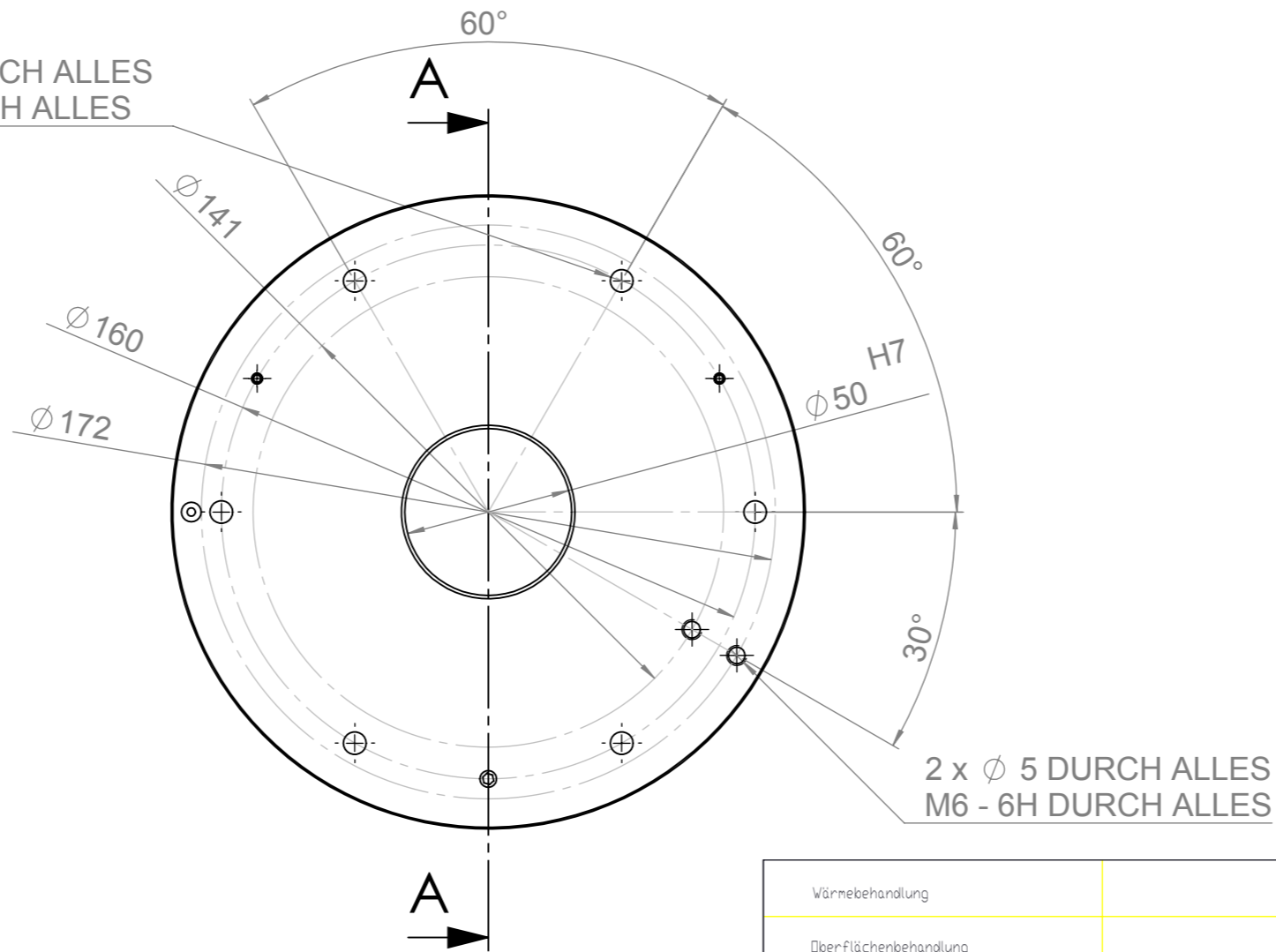
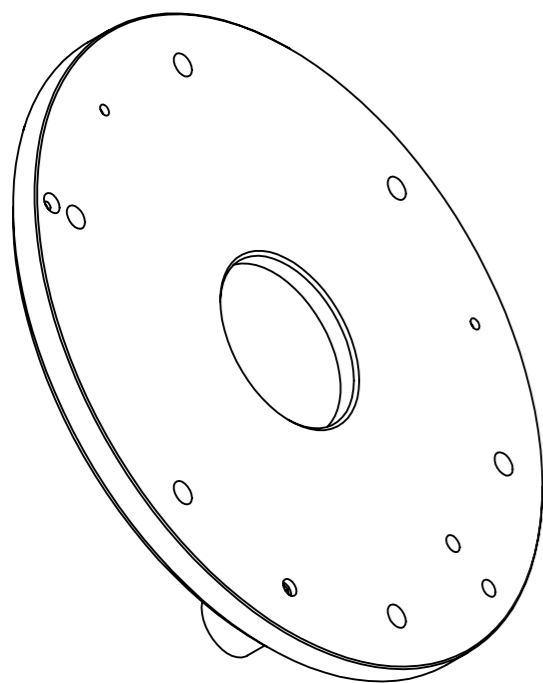
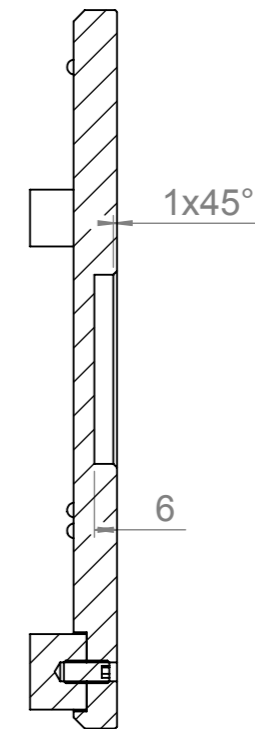


6 x  $\phi$  6.80 DURCH ALLES  
M8 - 6H DURCH ALLES



2 x  $\phi$  5 DURCH ALLES  
M6 - 6H DURCH ALLES

A-A



Wärmebehandlung				
Oberflächenbehandlung				
$\begin{matrix} +0,50 \\ +0,1 \end{matrix}$ $\begin{matrix} -0,20 \\ -0,1 \end{matrix}$ ISO 13715	Oberfläche ISO 1302 Ausg. 2002	Halbzeug	Werkstoff	
Bearb.	Datum	Name	Allgemeintoleranz ISO 2768-mH Tolerierung DIN 7167	Masse
	18.12.2012	Kubik		9
Gepr.			Benennung	
Techn.			<b>31019101A - Palette Drehtisch DuraMax</b>	
GS			CZ 3D-A Zeichnungsnummer	
Norm			GS-prüfpflichtig	
Labor/Büro			<b>Z-Nr. 31019101A - Layout</b>	
<b>Carl Zeiss</b> 3D Automation GmbH, Essingen		Maßstab		Format
		1:2		A3
SAP-Nr.		Version		Bl.1 von 1Bl.