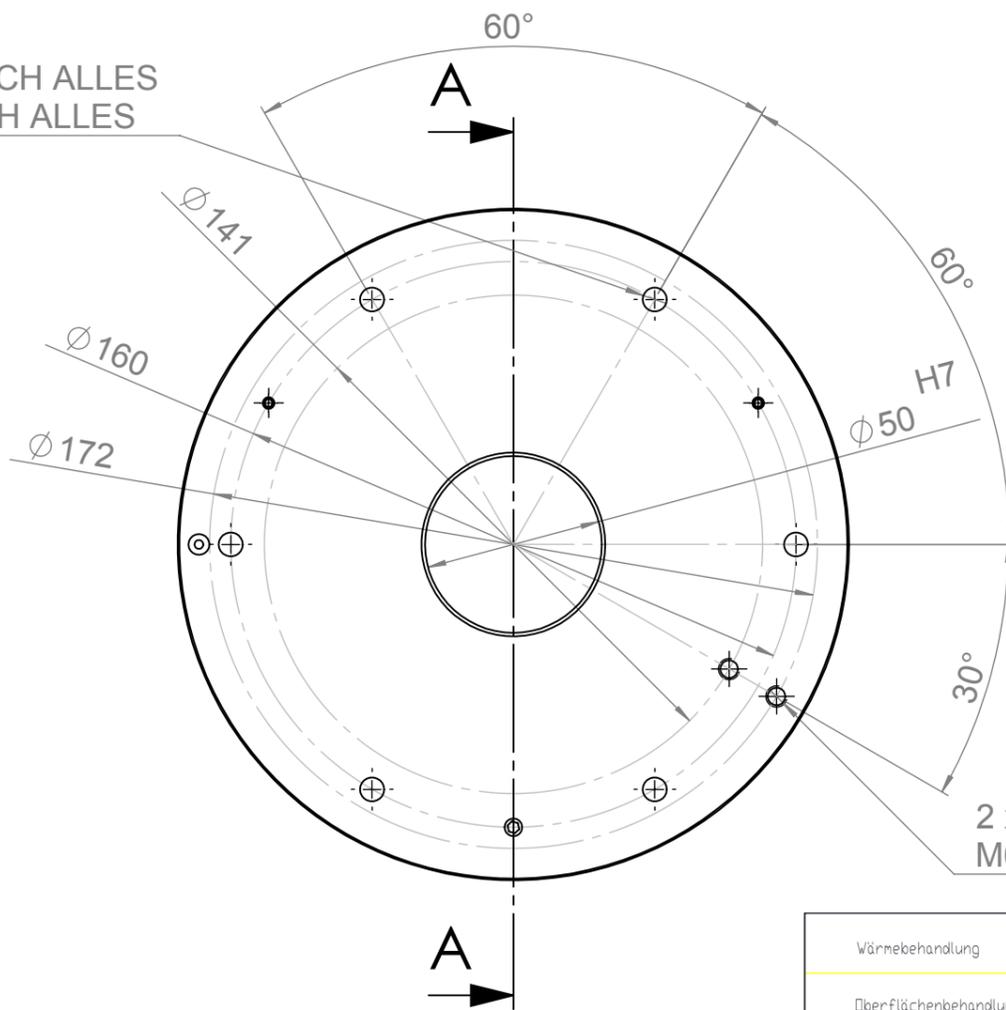
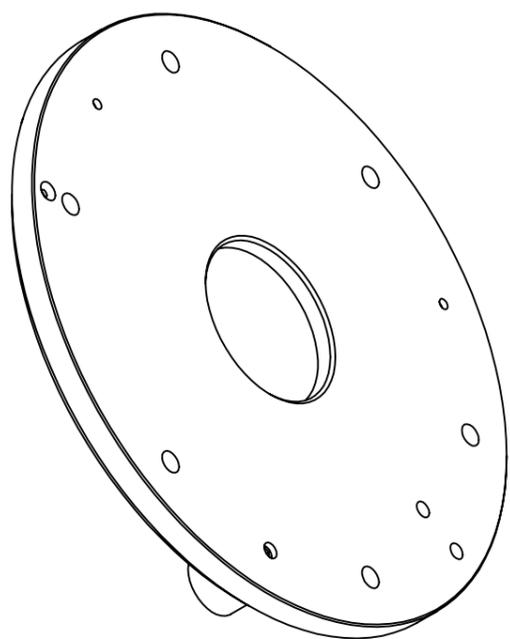
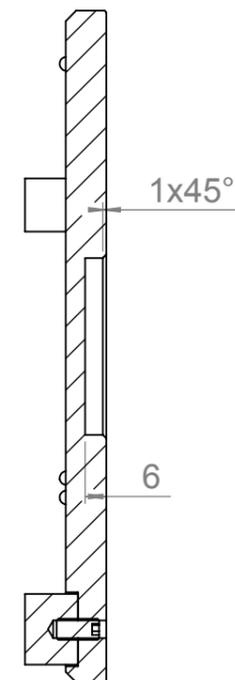


6 x ϕ 6.80 DURCH ALLES
M8 - 6H DURCH ALLES



2 x ϕ 5 DURCH ALLES
M6 - 6H DURCH ALLES

A-A



Wärmebehandlung				
Oberflächenbehandlung				
$\begin{matrix} +0,50 \\ +0,1 \end{matrix}$ $\begin{matrix} -0,20 \\ -0,1 \end{matrix}$ ISO 13715	Oberfläche ISO 1302 Ausg. 2002	Halbzeug	Werkstoff	
Bearb.	Datum	Name	Allgemeintoleranz ISO 2768-mH Tolerierung DIN 7167	Masse
	18.12.2012	Kubik		9
Gepr.			Benennung	
Techn.			31019101A - Palette Drehtisch DuraMax	
GS			CZ 3D-A Zeichnungsnummer	
Norm			Z-Nr. 31019101A - Layout	
Labor/Büro			GS-prüfpflichtig	
 Carl Zeiss 3D Automation GmbH, Essingen			Maßstab	Format
			1:2	A3
		Änderung	Datum	Name
		SAP-Nr.		Version
				Bl.1 von 1Bl.