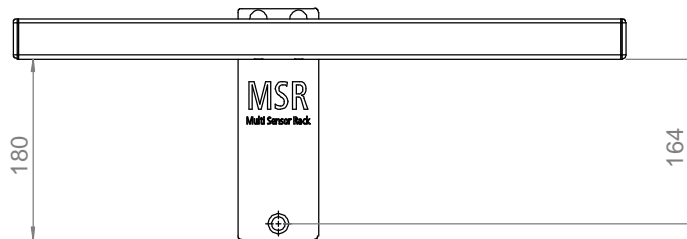
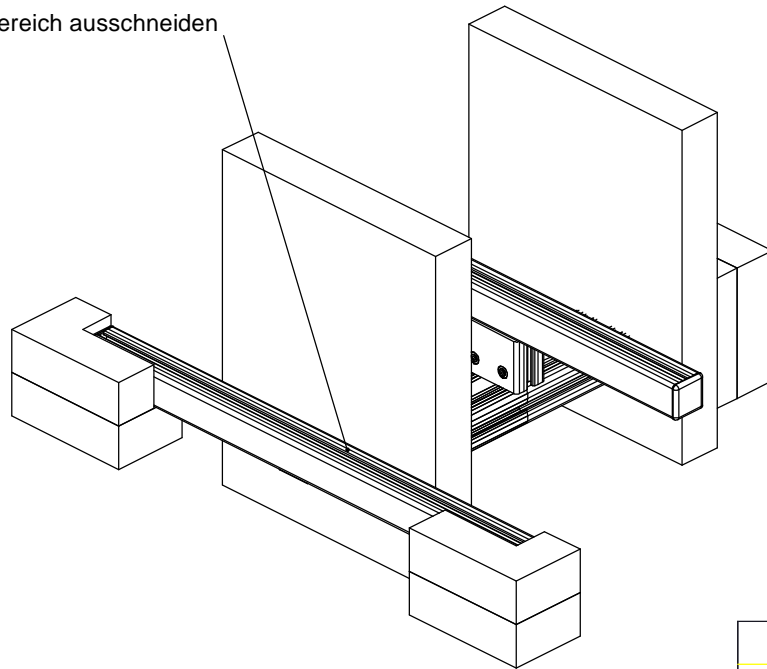


MSR mit Option 2. Ebene 626100-9353-000
MSR with option 2nd level 626100-9353-000



Wärmebehandlung				
Oberflächenbehandlung				
+0.50 +0,1 ISO 13715	-0.20 -0,1	Oberfläche ISO 1302 Ausg. 2002	Halbzeug	Werkstoff
Datum 15.03.2012	Name Kubik	Allgemeintoleranz ISO 2768-mH Tolerierung DIN 7167	Technologie/Herstellverfahren	Masse
Gepr.		Benennung 626100-9352-000 - MSR für Micura		GS-prüfpflichtig
Techn.		CZ 3D-A Zeichnungsnummer Z-Nr. 626100-9352-000		
GS				
Norm				
Labor/Büro				
Carl Zeiss 3D Automation GmbH, Essingen		Änderung	Datum	Name
		SAP-Nr.		Version
				Bl.1 von 2Bl.
			Maßstab	Format
			1:5	A3

Schaumstoff in diesem Bereich ausschneiden



Verpackungszeichnung

Wärmebehandlung										
Oberflächenbehandlung										
 ISO 13715	 ISO 1302 Ausg. 2002	Oberfläche	Halbzeug	Werkstoff						
Bearb.	Datum	Name	Allgemeintoleranz ISO 2768-mH Tolerierung DIN 7167	Technologie/Herstellverfahren						
26.03.2012	26.03.2012	Kubik		Masse						
Gepr.			Benennung							
Techn.			626100-9352-000 - MSR für Micura							
GS			CZ 3D-A Zeichnungsnummer							
Norm			Z-Nr. 626100-9352-000							
Labor/Büro			GS-prüfpflichtig							
 3D Automation GmbH, Essingen			Maßstab	Format						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Änderung</th> <th>Datum</th> <th>Name</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> </td> <td> </td> <td> </td> </tr> </tbody> </table>			Änderung	Datum	Name				1:5	A3
Änderung	Datum	Name								
SAP-Nr.			Version	Bl.2 von 2Bl.						