

MSR O-INSPECT 322 XXT 5+1-fach, Höhe 142,5 mm

Produktdatenblatt



ZEISS

Angaben zum Gerät

Bezeichnung	MSR O-INSPECT 322 XXT 5+1-fach, Höhe 142,5mm
Gerätetyp	Wechselmagazin
Produktnummer	626100-9382-021
Baujahr	2015
Hersteller	Carl Zeiss 3D Automation GmbH Carl-Zeiss-Straße 32 73431 Aalen Deutschland

Dokumentenversion

Artikel-Nr. Dokument	Version	Datum	Bemerkung
626100-9382-025	1.0	15.12.2015	gültig

Bei Änderungen an Inhalten in diesem Dokument wird ein neuer Versionsstand erstellt. Der bisherige Stand wird ungültig und muss durch die gültige Dokumentenversion ersetzt werden.

Alle Rechte vorbehalten

© 2015 Carl Zeiss 3D Automation GmbH

Das Dokument einschließlich aller Abbildungen ist urheberrechtlich geschützt. Jede Verwertung außerhalb der Grenzen des Urheberrechtsgesetzes ist ohne Zustimmung des Herstellers unzulässig und strafbar. Das gilt insbesondere für Vervielfältigungen, Übersetzungen, Mikroverfilmungen und die Einspeicherung und Bearbeitung in elektronischen Systemen.

Die Wiedergabe von Markennamen u. ä. in diesem Dokument berechtigt auch ohne besondere Kennzeichnung nicht zu der Annahme, dass solche Namen im Sinne der Waren- und Markenschutz-Gesetzgebung als frei zu betrachten wären und daher von jedermann benutzt werden dürften.

Layout, Illustration, Fotos und Texte: Carl Zeiss 3D Automation GmbH

Printed in Germany 15. Dezember 2015

Beschreibung des Produkts

Funktionelle Beschreibung

Das Multi Sensor Rack für O-INSPECT 322 kann bis zu sechs VAST XXT Wechselteller aufnehmen. Fünf Ablageplätze können über den CNC-Ablauf gewechselt werden. Ein Ablagefach kann nur als manueller Platz genutzt werden.

Montage des MSR O-INSPECT

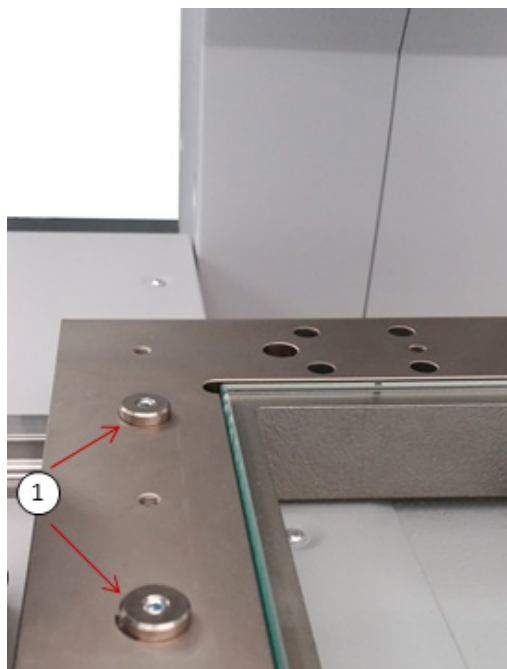


Abb. 1: Metallbolzen am Rahmen

1. Schrauben Sie die im Lieferumfang enthaltenen Bolzen(1) am Rahmen der Glasplatte fest.

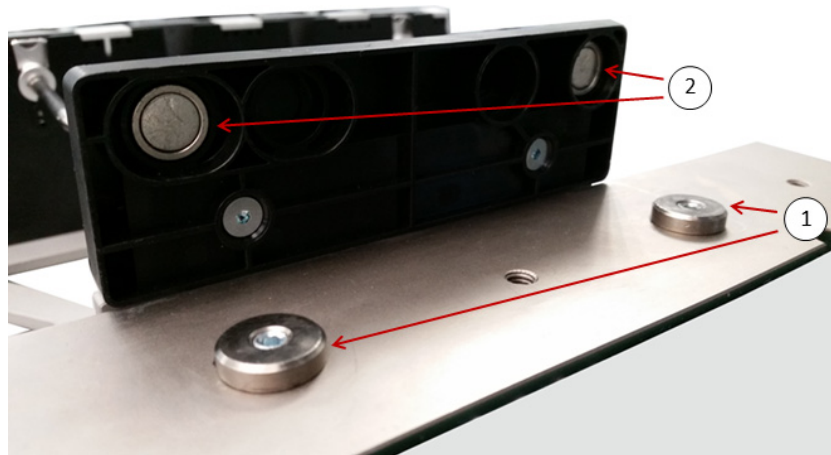


Abb. 2: Magnetfußhalterungen am MSR O-INSPECT

2. Das Wechselmagazin MSR O-INSPECT hat zwei Magnetfußhalterungen(2). Um das MSR O-INSPECT am Rahmen zu befestigen, setzen Sie beide Magnetfußhalterungen(2) auf die Bolzen(1) auf.



Abb. 3: MSR O-INSPECT fertig montiert am KMG

Hinweis: Achten Sie drauf, dass sich die Magnetfußhalterungen fest auf den Bolzen befinden.